

# FIXTURLASER<sup>®</sup>

## PAT

FIXTUR  
LASER

**Fixturlaser PAT i  
korthet:**

• **Lätt att lära sig, lätt att  
använda**

• **Snabb montering,  
direkta resultat**

• **Noggrann –  
remspåren används  
som referens**

• **Fyra olika spårprofiler  
medföljer**

• **Rigid konstruktion i  
aluminium**

• **Fungerar på kilremmar,  
poly-V samt kuggrem-  
mar (med tillvals-  
referenser)**

**Mät och rikta snabbt,  
enkelt och noggrant!**

**Fixturlaser PAT är den  
optimala lösningen för  
ert behov av att rikta upp  
remdrifter!**

Med Fixturlaser PAT behöver du inte längre oroa dig för om dina remdrifter är korrekt uppriktade eller ej. Genom att använda Fixturlaser PAT med spåret som referens, kommer du att uppnå noggrann uppriktning, vilket leder till minskade remförslitningar.

Fixturlaser PAT består av två identiska, precisionskalibrerade lasersändare. I väskan ingår också en uppsättning spårre-



*Den synliga röda laserlinjen gör det enkelt att bestämma positionen på era remdriftsmaskiner.*

referenser. Spårreferenserna finns i fyra olika storlekar för att passa standardspåren A-E (6 - 40 mm) på remskivan. Vid uppriktning av kuggremmar finns andra profiler som tilläggsprodukt.

Användandet av två linjelasersändare med referensmarkeringar gör det väldigt enkelt att ta reda på vilken typ av uppriktning som krävs på maskinen.

Det finns tre sorters uppriktningssfel som kan uppstå i olika kombinationer; **parallellfel**, **vinkelfel** samt **skevning**. Användaren får reda på maskinens position inom några sekunder och kan därefter snabbt ta ett beslut på lämplig uppriktningssåtgärd.

Vill inte du också frigöra underhållsresurser till annat än rembyte?



**NY VERSION**

**Mäter kilremmar, Poly-V & kuggremmar**

# straight to the point

FIXTURLASER®  
**PAT**



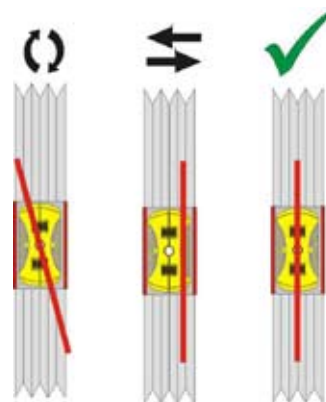
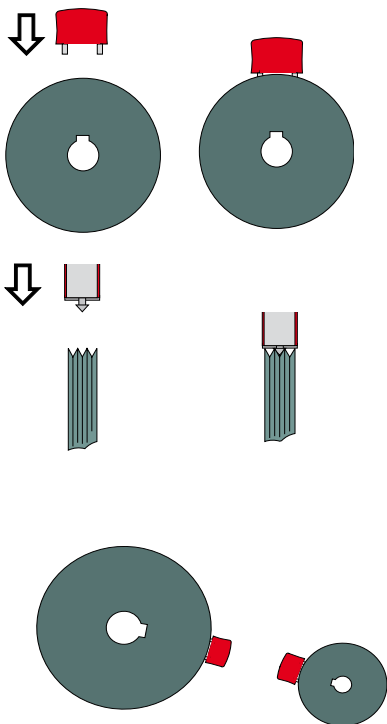
## Teknisk specifikation:

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| Material i kåpan:      | Aluminiumprofil, plast            |
| Dimensioner:           | 61 x 77 x 61 mm (h x b x d)       |
| Vikt:                  | 300 g per enhet                   |
| Batterityp:            | 2 x LR03 (AAA) 1,5 V per enhet    |
| Driftstid:             | 20 h kontinuerlig drift           |
| Mätavstånd:            | 50 mm - 6.000 mm                  |
| Mätnoggrannhet:        | Bättre än 0,5 mm eller 0,2 grader |
| Remskivornas diameter: | 75 mm och större (standard)       |
| Typ av laser:          | Klass 2 laser                     |
| Utgående effekt:       | <1mW                              |
| Laservåglängd:         | 600 - 650 nm                      |



Tilläggsreferenserna gör det även möjligt att rikta kuggremsdrift.

Fixturlaser PAT monteras snabbt, enkelt och noggrant på remskivorna. De fjäderbelastade spårreferenserna placerar respektive PAT-enhet i centrum av spåren. De inbyggda supermagneterna låser sedan enheterna i rätt position på remskivorna.



Uppriktningsprocessen är lika enkel som monteringen av enheterna. Sätt på de bägge lasrarna och läs av resultatet på enheten mitt emot. Lasern visar en linje på den motsatta enhetens referensmarkering (som på bilden ovanför). Vid behov förflyttar ni maskinen tills linjelasern står i centrummarkeringen på enheten mitt emot.



FIXTURLASER AB  
Box 7  
431 21 Mölndal

Tel: 031 706 28 00  
Fax: 031 706 28 50  
Epost: [info@fixturlaser.se](mailto:info@fixturlaser.se)  
Web: [www.fixturlaser.com](http://www.fixturlaser.com)

**Finn Nielsen**, Försäljningsingenjör, baserad i Mölndal och ansvarig för Götaland och västra Svealand (t.o.m. Värmland)  
Mobil: 0705-86 43 04  
Email: [finn.nielsen@fixturlaser.se](mailto:finn.nielsen@fixturlaser.se)  
**Per Östlundh**, Försäljningsingenjör, baserad i Gävle och ansvarig för östra Svealand (från Dalarna och Mälardalen) och Norrland  
Mobil: 0705-53 96 40  
Email: [per.ostlundh@fixturlaser.se](mailto:per.ostlundh@fixturlaser.se)  
**Gunnel Larsson**, Marknadsassistent  
Tel: 031-706 28 32  
Email: [gunnel.larsson@fixturlaser.se](mailto:gunnel.larsson@fixturlaser.se)

